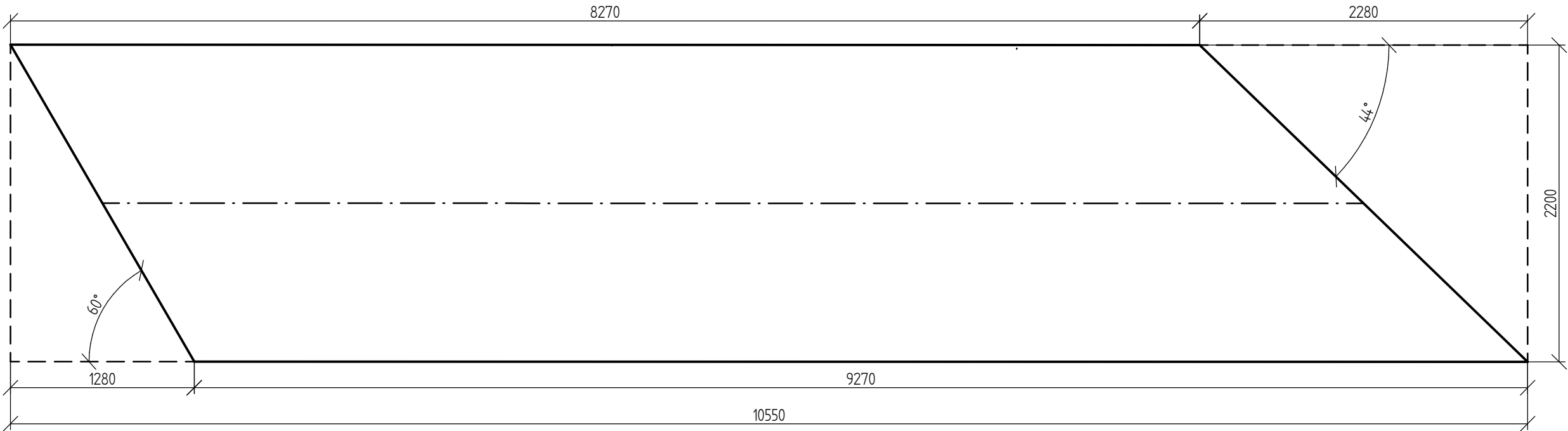


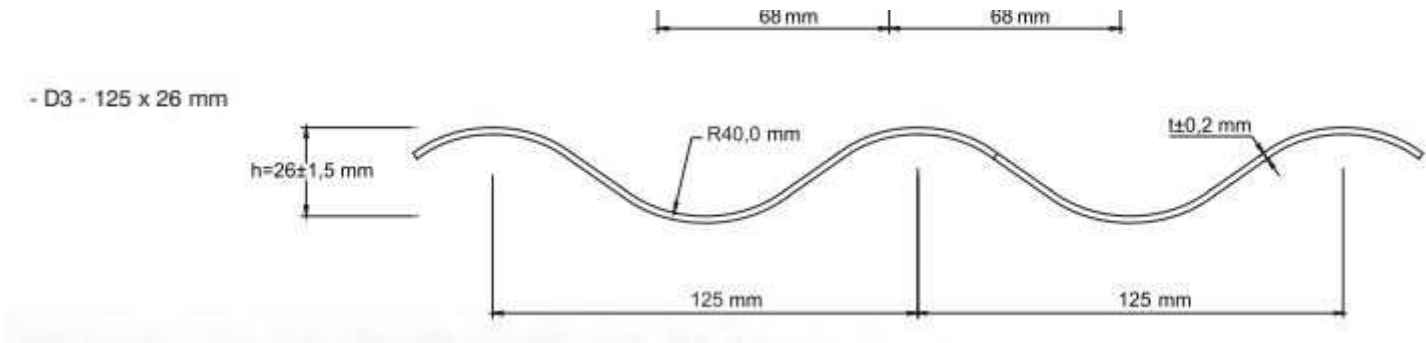
VÝKRES TROUBY

M 1 : 25

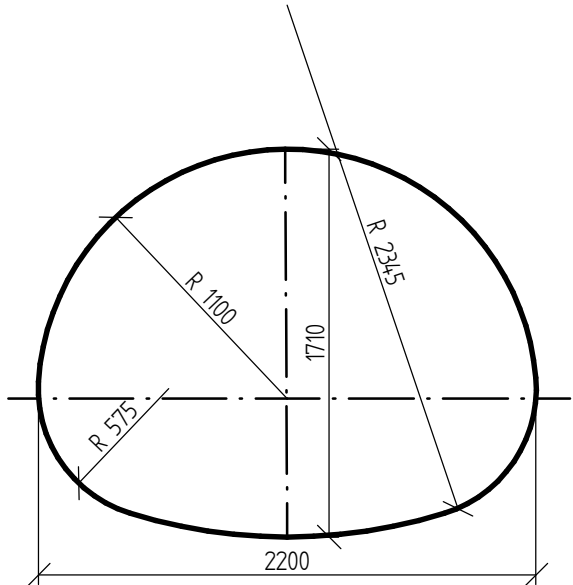
PŮDORYS TROUBY M 1 : 25



PROFIL VLNY M 1 : 5



PŘÍČNÝ ŘEZ M 1 : 25



POŽADAVKY NA TROUBU

VÝROBA OCELOVÝCH ČÁSTÍ

Výroba ocelových částí a jejich převzetí u výrobce se provádí v souladu s ČSN 732601, ČSN EN 10025, ČSN ENV 1090-5, ČSN 732603, ČSN 732611, ČSN EN 10029. Jakost materiálu dle ČSN EN 10204, ČSN 10025, ČSN EN 20898, ČSN EN ISO 898-1.

MONTÁŽ OCELOVÝCH ČÁSTÍ

Montáž se provádí podle schváleného technologického předpisu dle ČSN 732601 a ČSN 732603. Montáž mohou provádět jen pracovníci, kteří jsou prokazatelně seznámeni s technologickým postupem montáže a vyškoleni výrobcem s příslušným (TKP kap. 19 čl. 19.1). Při montáži se nesmí provádět úpravy ocelových částí svařováním, řezáním, broušením ap. U mostních objektů se šroubovými spoji musí být provedeno dotažení šroubového spoje kroutícím momentem 140 až 360 Nm pro rozpětí do 8,0 m, pro větší rozpětí kroutícím momentem až 400 Nm. Velikost kroutícího momentu pro dotažení šroubového spoje navrhuje projektant na doporučení výrobce. Závisí na tloušťce plechu, geometrickém tvaru (kruhový, rámový, obloukový.) a charakteru objektu (trvalý, provizorní) a pod.


OCHRANA PROTI AGRESIVITĚ

Ochrana proti agresivní podzemní nebo povrchové vodě se provádí kombinovanou protikorozní ochranou ve smyslu TKP kap. 19, TP 84 a ČSN EN ISO 1461. Ocelový pozinkovaný plech ponorem 85 µm Zn se opatří nářetovým systémem tL 200 – 300 µm s přilnavostí min. 4 MPa.

TABULKA TROUBY

Span / rise (m)	Cross section area (m²)	Corrugation	Zinc coating		Zinc coating + Trenchcoat® layer	
			Plate thickness* (mm)	Weight (kg/m)	Plate thickness* (mm)	Weight (kg/m)
2,20/1,71	2,99	D1	3,0	169,9	2,7 / 3,0	173,4

ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT:	ING. MILAN MACKO		SO 201
VYPRACOVAL:	ING. MILAN MACKO		
KRESLIL:	ING. MILAN MACKO		
Č. ZAKÁZKY SUBODAVATELE:	Č. ZAK.		

SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM:	SOUR_SYST		 HRONOVSKÝ DOPRAVNÍ PROJEKT s.r.o. <small>BŘEŇENSKÁ 700/25, 500 06 HRADEC KRÁLOV e-mail: hronovskiy@hkprojekt.cz telefon: 604 823 698 IČ: 07053428 DIČ: CZ07053428</small>	
VÝŠKOVÝ SYSTÉM:	VYSK_SYST			
KRESLIL:	KRESLIL			
TECHNICKÁ KONTROLA:	Ing.MILAN MACKO			
ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT:	Ing.MILAN MACKO			
HLAVNÍ PROJEKTANT:	Ing.KAMIL HRONOVSKÝ		STUPEŇ: DŮR + DSP 049-19-4	
KRAJ:	OBEC: DLOUHOŇOVICE	KAT. ÚZEMÍ: DLOUHOŇOVICE		
INVESTOR:			ZAK.ČÍSLO:	09/2019
AKCE:	MOST DLH-01M A OPRAVA MÍSTNÍ KOMUNIKACE UL. HLAVNÍ, DLOUHOŇOVICE		ARCHIVNÍ ČÍSLO:	3 x A4
			DATUM:	M 1 : 25/5
			FORMÁT:	
OBJEKT:	SO 201 – MOST		MEŘITKO:	
OBSAH:	VÝKRES TROUBY		ČÍSLO SOUPRAVY:	ČÍSLO PŘÍLOHY: D.1.2.1.2.5.